



parweld

WELDING THE FUTURE



MÁQUINA

GAMA GENERAL



parweld

MACHINES

MÁQUINAS DE SOLDADURA Y CORTE	3	XTM 405i.....	31
CLAVES DE ICONOS	3	XTM 505i.....	32
GAMA INVERTER MMA.....	4	XTE 171C	33
GAMA INVERTER CORTE PLASMA.....	5	XTE 181C	34
GAMA INVERTER TIG.....	6	XTE 201C.....	35
GAMA INVERTER MIG.....	7	XTS 906.....	36
GAMA MIG AUTOMOCIÓN	9	XTS 907.....	36
APT+M MIG RANGE	10	XTS 909.....	37
XTS 163.....	12	PEDALES CONTROL	37
XTS 163DV.....	13	XTI 903W	38
XTS 166 RC	14	APT+M 220C	39
XTS 204.....	15	APT+M 353C	40
XTP 40.....	16	APT+M 353CW	41
XTP 63.....	17	APT+M 403S.....	42
XTP 105.....	18	APT+M 403SW	43
XTT 212Di	19	APT+M 503S.....	44
XTT 207.....	20	APT+M 503SW	45
XTT 202P	21	GAMA INVERTER MMA.....	46
XTT 315Di	22	GAMA INVERTER PLASMA.....	46
XTM 161i.....	23	GAMA INVERTER MIG.....	47
XTM 201i.....	24	GAMA INVERTER MIG APT+M	48
XTM 201Di.....	25	GAMA INVERTER TIG.....	48
XTM 211Di	26	GAMA MIG MULTIPROCESO	49
XTM 221Di	27	GAMA MIG AUTOMOCIÓN	49
XTM 255i.....	28	TABLA SELECCIÓN RODILLOS	50
XTM 256i.....	29	RODILLOS ALIMENTACIÓN	51
XTM 356i.....	30		

MÁQUINAS DE SOLDADURA Y CORTE

Parweld ofrece una completa gama de máquinas de MIG, TIG, MMA y PLASMA. La gama ofrece máquinas de soldadura robustas, de confianza y fáciles de usar tanto para soldadores profesionales cómo sin experiencia.

Con una gama que comprende máquinas compactas pequeñas para trabajo ocasionales de mantenimiento, cómo máquinas de alto rendimiento para grandes trabajos de fabricación.

Para cualquier necesidad que tenga, Parweld tiene la máquina idónea.

Todas las máquinas están fabricadas de acurco con las normativas ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6, RoHS normativa de bajo voltaje, EMC (normativa CE).

CLAVES DE ICONOS



Soldadura hilo con gas inerte (MIG)



Soldadura tungstenos con gas inerte (TIG)



Manual Metal Arc welding (MMA)



Corte por PLASMA aire



Control constante de corriente para aplicaciones TIG y mma



Corriente continua



Trabaja a 50 o 60Hz



Monofásico



Temporizador de soldadura por puntos



Corriente alterna o corriente continua



Trifásico



Constante de voltaje para aplicaciones de soldadura MIG



Refrigeración aire forzado



Alimentador de hilo de 2 rodillos



Alimentador de hilo de 4 rodillos



Polaridad invertida que permite el uso de hilos con o sin gas



Control sinérgico MIG para la selección rápida



Modo de soldadura con electrodo revestido para soldadura por puntos de alta velocidad



Funcionamiento en 2T y 4T



Acepta bobinas de 1kg y 5kg.



Acepta bobinas de 5kg y 15kg.



Opción de corte de malla



Inicio sin HF con arco piloto



Inicio con HF con arco piloto



Potencia pulsada para un mejor control y penetración



Inicio HF (sin contacto) TIG



Mezcla de CC para soldadura de CA de mayor velocidad



Inicio LIFT TIG (contacto) con potencia de inicio reducida



Inicio por raspado (contacto) con corriente de soldadura completa



Arc force



Hot start



Soldadura arco manual (MMA)



Reducción del voltaje de carga cuando la potencia está en vacío



TIG A/C multionda



La soldadura de CA de onda múltiple ofrece forma de onda cuadrada, sinusoidal y triangular

GAMA INVERTER MMA

ELIGE TU INVERTER MMA PERFECTO

- Rango de 140-400 amperios.
- Parweld ofrece una gama de inverters ligeros MMA perfectos tanto para trabajos de mantenimiento diarios como para aplicaciones pesada.
- Incluye protección IP23S.



	XTS 163	XTS 163DV	XTS 166RC	XTS 204
CORRIENTE SALIDA	5-160A DC	5-160A @ 230V 5-140A @ 110V	10-160A @ 230V 10-125A @ 110V	10-200A
VOLTAJE ENTRADA	230V 1P	110/230V 1P	110/230V 1P	230V 1P
DIÁMETRO MÁXIMO ELECTRODO	3.2mm	3.2mm	3.2mm	4.0mm
FUNCIÓN HOT START	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN ARC FORCE	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN BÁSICO/RUTILO	x	✓	✓	✓
FUNCIÓN CELULÍSTICO	x	x	✓	x
FUNCIÓN LIFT TIG	✓	✓	✓	✓
CONTROL REMOTO	x	x	✓	x
VOLTAJE SIN CARGA	45V	50V	81V	50V
CONEXIÓN POTENCIA	35-50 Dix	35-50 Dix	35-50 Dix	35-50 Dix
CICLO DE TRABAJO	160A @ 25%	160A @ 25% (230V)	160A @ 40%	200A @ 25%
RANGO FUSIBLE	16A	32A @ 110V 16A @ 230V	32A @ 110V 16A @ 230V	32A
CORRIENTE ENTRADA (EFECTIVA)	15.9A	17A @ 110V 15.5A @ 230V	14A @ 230V	20A
KVA	8	8	5.6	10.2
DIMENSIONES (L x W x H mm)	285 x 120 x 250	285 x 120 x 250	375 x 140 x 245	285 x 120 x 250
PESO (KG)	4.7	4.8	7.0	4.8
GENERADOR RECOMENDADO*	10 KVA	10 KVA	7 KVA	13 KVA
	Página 12	Página 13	Página 14	Página 15

*Requiere generador AVC

GAMA INVERTER CORTE PLASMA

ELIGE TU MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA PERFECTA

- Rango de 40-100 amperios (capacidad 0-50mm).
- Parweld ofrece una gama de máquinas idónea para trabajos "in situ" y aplicaciones de taller.
- El XTP 103 ofrece una interfaz de automatización CNC.
- Todos los inversers plasma ofrecen la opción de corte de malla.
- Incluye protección IP23S.



	XTP 40	XTP 63	XTP 105i
CORRIENTE SALIDA	10-40A DC	10-60A	20-100A
VOLTAJE ENTRADA	110/230V 1P	400V 3P	400V 3P
CICLO DE TRABAJO	40A @ 40%	60A @ 40%	100A @ 100%
CAPACIDAD DE CORTE PRODUCCIÓN	12mm	20mm	30mm
CAPACIDAD DE CORTE ESCALAS	20mm	30mm	50mm
MÉTODO DE INICIO	Corto circuito	Corto circuito	Corto circuito
RANGO DE FUSIBLE	32A @ 110V 24A @ 230V	20A	32A
CORRIENTE ENTRADA (EFECTIVA)	14.8A @ 110V 18.5A @ 230	7.6A	21.6A
KVA	3.7	7	13
DIMENSIONES (L x W x H mm)	430 x 170 x 300	450 x 170 x 310	530 x 250 x 400
PESO (KG)	12.6	13	25
GENERADOR RECOMENDADO*	5 KVA	10 KVA	15 KVA
	Página 16	Página 17	Página 18

*Requiere generador AVC

GAMA INVERTER TIG

ELIGE TU MÁQUINA INVERTER TIG PERFECTA

- Rango de 200-315 amperios.
- Parweld ofrece una gama de inversers TIG idóneos para todas las aplicaciones de producción.
- Incluye protección IP23S.



	XTT 212Di	XTT 207DVP	XTT 202P AC/DC	XTT 315Di AC/DC
CORRIENTE SALIDA	5-200A DC 10-200A AC	5-200A @ 230V 5-160A @ 110V	5-200A DC 10-200A AC	5-315A DC 10-315A AC
VOLTAJE ENTRADA	110/230V 1P	110/230V 1P	230V 1P	400V 3P
DIÁMETRO MÁXIMO ELECTRODO	200A @ 30%	200A @ 35% 230V 160A @ 40% 110V	200A @ 25%	315A @ 60%
FUNCIÓN HOT START	0-5s	0-5s	0-10s	0-10s
FUNCIÓN ARC FORCE	0-5s	0-5s	0-10s	0-10s
FUNCIÓN BÁSICO/RUTILO	0-1s	0-1s	0-10s	0-10s
FUNCIÓN CELULÍSTICO	3-10s	3-10s	0-10s	0-10s
FUNCIÓN LIFT TIG	2-100Hz	0.5-100Hz	250Hz	0.5-200Hz
CONTROL REMOTO	50-150Hz	×	50-250Hz	50-250Hz**
VOLTAJE SIN CARGA	✓	×	×	✓
CONEXIÓN POTENCIA	✓	✓	×	✓
CICLO DE TRABAJO	✓	✓	✓	✓
RANGO FUSIBLE	16A (32A)	32A @ 110V 16A @ 230V	16A	16A
CORRIENTE ENTRADA (EFECTIVA)	16.2A (20)	28.5A @ 110V 16A @ 230V	18A	17.1A
KVA	6.4	10	10.8	13.6
DIMENSIONES (L x W x H mm)	460 x 170 x 320	376 x 136 x 240	480 x 240 x 400	606 x 315 x 540
PESO (KG)	12	8	22	38
GENERADOR RECOMENDADO*	9 KVA	13 KVA	14 KVA	17 KVA
	Página 19	Página 20	Página 21	Página 22

** El rango de frecuencia AC está restringido en amperajes altos.

* Requiere generador AVC

GAMA INVERTER MIG

ELIGE TU MÁQUINA INVERTER MIG PERFECTA

- Rango de 160-500 amperios.
- Parweld ofrece inversers ligeros con ahorro de energía.
- Todos incluyen función de inductancia variable.



	XTM 161i	XTM 201i	XTM 201Di	XTM 211Di	XTM 221Di
CORRIENTE MÁXIMA	160A DC	200A DC	140A/200A	140A/200A	140A/200A
VELOCIDAD ALIMENTACIÓN HILO	2-15m/min	2-18m/min	3.5-21m/min	3.5-21m/min	3.5-21m/min
VOLTAJE SALIDA	14.5-22V	14.5-24V	14.5-24V	14.5-24V	14.5-24V
FUNCIÓN INDUCTANCIA VARIABLE	✓	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN PURGA DE HILO	x	x	x	✓	✓
FUNCIÓN CONTROL BURN BACK	✓	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN GAS TEST	x	x	x	✓	✓
FUNCIÓN TIG	Elevar	Elevar	Levantar el gatillo	HF	HF
FUNCIÓN 2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓
DIÁMETRO BOBINA	200mm (5kg) 100mm (1kg)	200mm (5kg) 100mm (1kg)	200mm (5kg) 100mm (1kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)
CAJA ALIMENTACIÓN	2R	2R	2R	2R	2R
FUNCIÓN HILO SIN GAS	✓	✓	✓	x	x
DIÁMETRO HILO	0.6-0.8mm	0.8-1.0mm	0.6-1.0mm	0.6-1.0mm	0.6-1.0mm
FUNCIÓN MMA	✓	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN SINÉRGICA	✓	✓	x	✓	✓
CICLO DE TRABAJO	160A @ 40%	200A @ 25%	200A @ 25%	200A @ 25%	200A @ 30%
VOLTAJE ENTRADA	230V 1P	230V 1P	110V/230V	230V 1P	230V 1P
CORRIENTE MÁXIMA (EFECTIVA)	16.3A	18A	32A @ 110V 16A @ 230V	MIG - 21.4A@110V/15A@230V TIG - 20.5@110V/11.3A@230V MMA - 20.6@110V/15.4A@230V	MIG-19.4A@110V/14.4A@230V TIG-17.7A@110V/12.5A@230V MMA-21.8A@110V/16.2A@230V PLASMA-21.9A@110V/16.0A@230V
RANGO FUSIBLE	16A	18A	32A @ 110V 16A @ 230V	32A @ 110V 16A @ 230V	32A @ 110V / 16A @ 230V
KVA	7.7	10.2	7.8	7.8	7.4
DIMENSIONES (L x W x H mm)	469 x 223 x 421	469 x 223 x 421	490 x 220 x 430	615 x 275 x 495	650 x 275 x 495
PESO (KG)	15.5	15.5	17.5	27.8	30
GENERADOR RECOMENDADO*	5 KVA	13 KVA	10 KVA	10 KVA	10 KVA
*Generator requires AVC	Página 23	Página 24	Página 25	Página 26	Página 27

GAMA INVERTER MIG



	XTM 255i	XTM 256i	XTM 356i	XTM 405i	XTM 505i
CORRIENTE MÁXIMA	140A/250A	250A	350A	400A DC	500A DC
VELOCIDAD HILO	1.3-12.5m/min	1.3-12.5m/min	0.5-22m/min	1-20m/min	1-20m/min
VOLTAJE SALIDA	MIG 14.5-26.5V TIG 10.4-20V MMA 20.4-30V	MIG 14.5-26.5V TIG 10.4-20V MMA 20.4-30V	MIG 15.5-31.5V TIG 10.4-24V MMA 20.4-34V	MIG 15.0-39.0V TIG 20.8-30.0V MMA 20.8-40.0V	MIG 15.0-39.0V TIG 20.8-30.0V MMA 20.8-40.0V
FUNCIÓN INDUCTANCIA VARIABLE	✓	✓	✗	✓	✓
FUNCIÓN PURGA DE HILO	✓	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN CONTROL BURN BACK	✓	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN GAS TEST	✓	✓	✓	✓	✓
FUNCIÓN TIG	Elevar	Elevar	Elevar	Elevar	Elevar
FUNCIÓN 2T/47	✓	✓	✓	✓	✓
DIÁMETRO BOBINA	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)
CAJA ALIMENTACIÓN	4R	4R	4R	4R	4R
FUNCIÓN HILO SIN GAS	✓	✓	✗	✗	✗
DIÁMETRO HILO	0.6-1.2mm	0.6-1.2mm	0.6-1.2mm	1.0-1.6mm	1.0-1.6mm
FUNCIÓN MMA	✓	✓	✗	✓	✓
FUNCIÓN SINÉRGICA	✓	✓	✗	✓	✓
CICLO DE TRABAJO	250A @ 25%	250A @ 35%	350A @ 40%	400A @ 60%	500A @ 60%
VOLTAJE ENTRADA	110V / 230V 1P	400V 3P	400V 3P	400V 3P	400V 3P
CORRIENTE ENTRADA (EFECTIVA)	MIG - 32.6A @110V / 17.8A @230V TIG - 24.8A @110V / 12.9A @230V MMA - 31.4A @110V / 19.1A @230V	MIG - 9.3A TIG - 7.9A MMA - 10.9A	16A	MIG - 33.4A TIG - 36.5A MMA - 30.4A	MIG - 36.4A TIG - 37.5A MMA - 31.4A
RANGO FUSIBLE	32A/20A	16A	16A	32A	32A
KVA	8.8	13	15.9	22	26
DIMENSIONES (L x W x H mm)	660 x 280 x 500	660 x 280 x 500	795 x 420 x 700	1100 x 600 x 1400	1100 x 600 x 1400
PESO (KG)	23	23	24.5	90	90
GENERADOR RECOMENDADO *	10 KVA	15 KVA	18 KVA	25 KVA	30 KVA
	Página 28	Página 29	Página 30	Página 31	Página 32

*Requiere generador AVC

GAMA MIG AUTOMOCIÓN

ELIGE TU MÁQUINA DE SOLDADURA MIG AUTOMOCIÓN PERFECTA

- Rango de 65-200 amperios.
- Estas máquinas con transformador portátil con ventilador y soporte para botella, son perfectas tanto para el uso como hobby como en automoción ligera.
- Caja de alimentación de 2 rodillos
- Incluye protección IP21S.
- 2 años de garantía



	XTE 171C	XTE 181C	XTE 201C
CORRIENTE MÁXIMA	165A DC	185A DC	205A DC
VELOCIDAD HILO	1.5-14mm/min	1.5-14mm/min	1.5-14mm/min
VOLTAJE	19-37V	19.5-38V	19.5-38V
DIÁMETRO BOBINA	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg)
DIÁMETRO HILO	0.6-0.8mm	0.6-0.8mm	0.6-1.0mm
CICLO DE TRABAJO	165A @ 15%	185A @ 15%	205A @ 15%
VOLTAJE ENTRADA	230V 1P	230V 1P	230V 1P
CORRIENTE ENTRADA (EFECTIVA)	27A	32A	38A
TAMAÑO MÍNIMO FUSIBLE	16A	16A	32A
KVA	6.45	7.35	8.75
DIMENSIONES (L x W x H mm)	705 x 420 x 630	705 x 420 x 630	705 x 420 x 630
PESO (KG)	38.3	40.8	42.8
GENERADOR RECOMENDADO*	8 KVA	12 KVA	15 KVA
	Página 33	Página 34	Página 35

*Requiere generador AVC

GAMA MIG APT+M

ELIGE TU MÁQUINA DE SOLDADURA APT+M MIG PERFECTA

- Rango de 200-400 amperios.
- Soldadura en acero sin salpicaduras.
- Tecnología Pulsado para una mayor calidad.
- El arco de transición evita las salpicaduras proporcionando una soldadura más limpia.
- Soluciones de soldadura inteligente, listas para usar.
- Protección incluida IP21S.
- 2 años de garantía



	APT+M 220C	APT+M 353C	APT+M 353CW
VOLTAJE ENTRADA (VAC)	230 ± 10%	400 ± 10%	400 ± 10%
CORRIENTE SALIDA (MIG, A)	20-200	20-350	20-350
CICLO DE TRABAJO (400C)	25% : 200 A, 23.0 V	-	-
	60% : 110 A, 19.0 V	60% : 350 A, 29.8 V	60% : 350 A, 29.8 V
	100% : 90 A, 18.1 V	100% : 250 A, 25.3 V	100% : 250 A, 25.3 V
POTENCIA ENTRADA MAX (KVA)	7.2	14.7	14.7
VOLTAJE CIRCUITO ABIERTO (VDC)	75	75	75
DIMENSIONES (H x W x L mm)	610 x 245 x 450	497 x 245 x 372	1128 x 1039 x 532
PESO NETO (KG)	26.5	30	60.5
ACCESORIOS ESTÁNDAR	3m cable potencia (4 x 2.5 mm ²)	3m cable potencia (4 x 2.5 mm ²)	3m cable potencia (4 x 2.5 mm ²)
ACCESORIOS	2m cable masa (16 mm ²)	3m cable masa (25 mm ²)	3m cable masa (25 mm ²)
INTERCONEXIÓN			
CARRO		✓	✓
REFRIGERADOR			✓
*Requiere generador AVC	Página 295	Página 40	Página 41

REFRIGERADOR	APT+M 907C
COMPATIBLE CON	APT+M 353
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN (W)	1300
CAPACIDAD TANQUE	5 (L)
PRESIÓN MÁX. (BAR)	5
TEMP. MÁX. (OC)	70
NORMATIVA	CE
DIMENSIONES (H x W x L mm)	243 x 245 x 700
PESO (KG)	23

GAMA MIG APT+M



ELIGE TU MÁQUINA DE SOLDADURA APT+M MIG PERFECTA

REFRIGERADOR	APT+M 907
COMPATIBLE CON	APT+M 403, APT+M 503
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN (W)	1300
CAPACIDAD TANQUE	5 (L)
PRESIÓN MÁX. (BAR)	5
MAX. TEMP. (OC)	70
NORMATIVA	CE
DIMENSIONES (H x W x L mm)	243 X 245 X 700
PESO NETO (KG)	23
UNID. ALIMENTACIÓN HILO	APT+WF
VELOCIDAD HILO (m/min.)	24
BOBINA MAX. (mm)	300
CICLO TRABAJO (400C)	60% : 600 A
CONEX. ANTORCHA	EURO
TIPO PROTECCIÓN	IP 21
NORMATIVA	CE
DIMENSIONES (H x W x L mm)	336 x 242 x 509
PESO NETO (KG)	12



	APT+M 403S	APT+M 403SW	APT+M 503S	APT+M 503SW
VOLTAJE ENTRADA (VAC)	400 ± 10%	400 ± 10%	400 ± 10%	400 ± 10%
CORRIENTE SALIDA (MIG, A)	20-400	20-400	20-500	20-500
CICLO TRABAJO (400°C)	-	-	-	-
	60% : 400 A, 32.0 V	60% : 400 A, 32.0 V	60% : 500 A, 36.5 V	60% : 500 A, 36.5 V
	100% : 300 A, 27.5 V	100% : 300 A, 27.5 V	100% : 400 A, 32.0 V	100% : 400 A, 32.0 V
POTENCIA ENTRADA MAX (KVA)	17.8	17.8	24.8	24.8
VOLTAJE CIRCUITO ABIERTO (VDC)	75	75	75	75
DIMENSIONES (H x W x L mm)	1050 x 1250 x 530	1346 x 1039 x 530	1050 x 1270 x 530	1346 x 1039 x 532
PESO (KG)	60	119	92	119
ACCESORIOS ESTÁNDAR	3m cable potencia (4 x 4 mm ²)	3m cable potencia (4 x 4 mm ²)	3m cable potencia (4 x 6 mm ²)	3m cable potencia (4 x 6 mm ²)
ACCESORIOS	3m cable masa (50 mm ²)	3m cable masa (50 mm ²)	3m cable masa (50 mm ²)	3m cable masa (50 mm ²)
INTERCONEXIÓN	5m A/C	5m W/C	5m A/C	5m W/C
CARRO	✓	✓	✓	✓
REFRIGERADOR		✓		✓
*Requiere generador AVC	Página 42	Página 43	Página 44	Página 45

XTS 163 INVERTER MMA



DISPLAY DIGITAL
PARA USO SENCILLO
MODO LIFT TIG
LIGERO
DISPLAY AMPERAJE
DIGITAL

MULTI MODO

El XTS 163 MMA utiliza la última tecnología para proporcionar una máquina compacta y de confianza, ideal para aplicaciones diarias.

Para uso con electrodos de hasta 3,2mm.

SOLDADURA TIG

Conectando la antorcha TIG opcional y el suministro de gas adecuado, el XTS 163 puede ser utilizado en soldadura de acero y acero inoxidable.

El modo lift arc limita la corriente del arco cuando el tungsteno toca la pieza de trabajo, evitando dañar el electrodo.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTS 163 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente. Disponible maleta de transporte opcional.



CARACTERÍSTICAS

- Entrada 230V
- Ligero 4.7kg
- Ciclo de trabajo 160A @ 25%
- Con sistema Arc Force y Hot Start
- Suministrado con cable portaelectrodos de 3m cable & cable de masa 3m
- Conexiones 35-50mm
- Display amperaje digital
- Protección sobre voltaje y sobre corriente
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	5-160A DC
Voltaje entrada	230V 1P
Diámetro max. electrodo	3.2mm
Voltaje sin carga	45V
Conexión cable	35-50 Dix
Ciclo de trabajo	160A @ 25%
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	15.9A
KVA	8
Tamaño generador *	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	285 x 120 x 250
Peso (kg)	4.7

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTS163	160A MMA Inverter 230V

Contenido packs completos en página 46

ACCESORIOS OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ECR17V24M35	Antorcha ECR17V 4m 35/50 1/4 Kit cable portaelectrodos 3m Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador argón CO ₂
XR935H	Pantalla de soldadura
XTICCS	Maleta transporte

XTS 163DV

INVERTER MMA



DISPLAY DIGITAL
PARA USO SENCILLO
DOBLE VOLTAJE
110/230V
GENERADOR
COMPATIBLE
MODO LIFT TIG

MULTI MODO

El XTS 163DV funciona tanto en 230 como 110V utilizando la tecnología de conmutación inteligente, perfecta para trabajos en sitio.

Para uso con electrodos de hasta 3,2mm.

SOLDADURA TIG

Conectando la antorcha TIG opcional y el suministro de gas adecuado, el XTS 163 puede ser utilizado en soldadura de acero y acero inoxidable.

El modo lift arc limita la corriente del arco cuando el tungsteno toca la pieza de trabajo, evitando dañar el electrodo.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTS 163 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente. Disponible maleta de transporte opcional.



CARACTERÍSTICAS

- Doble voltaje 110/230V
- Conmutación inteligente
- Ciclo de trabajo 160A @ 25%
- Generador compatible
- Con sistema Arc Force y Hot Start
- Suministrado con cable portaelectrodos de 3m cable & cable de masa 3m
- Conexiones 35-50mm
- Protección sobre voltaje y sobre corriente
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	5-160A @ 230V 5-140A @ 110V
Voltaje entrada	110/230V 1P
Diámetro max. electrodo	3.2mm
Voltaje sin carga	50V
Conexión cable	35-50 Dix
Ciclo de trabajo	160A @ 25% (230V)
Rango mínimo fusible	32A @ 110V 16A @ 230V
Corriente entrada (Eff)	17A @ 110V 15.5A @ 230V
KVA	8
Tamaño generador *	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	285 x 120 x 250
Peso (kg)	4.8

*Generator requires AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTS163DV	160A MMA Inverter Dual Voltage

Contenido packs completos en página 46

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ECR17V24M35	Antorcha ECR17V 4m 35/50 1/4 Kit cable portaelectrodos 3m Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador argón CO ₂
XR935H	Pantalla de soldadura
XTICCS	Maleta transporte

XTS 166 RC INVERTER MMA



DISPLAY DIGITAL
PARA USO SENCILLO
APTO PARA MODO
LIFT TIG
CONTROL REMOTE
OPCIÓN PARA
ELECTRODOS DE
RUTILIO Y BAJO
HIDRÓGENO

El XTS 166RC es un inverter MMA a nivel profesional idóneo para uso en trabajos en sitio y en taller. Apto tanto para electrodos de rutilo como celulósicos de hasta 3,2mm, además puede ser usado con control de corriente remota adicional. En TIG puede usarse tanto en acero como acero inoxidable.



CONTROL
REMOTO

GENERADOR COMPATIBLE

El XTS 166RC permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores. La carcasa de la máquina es de acero resistente. Disponible maleta de transporte opcional.



CARACTERÍSTICAS

- Doble voltaje 110/230V 1P PFC
- Ligero 7kg
- Ciclo de trabajo 160A @ 40%
- Generador compatible
- Con sistema Hot Start (MMA)
- Suministrado con cable portaelectrodos de 3m cable & cable de masa 3m
- 81V OCV
- Apto para electrodos de rutilo y celulósicos
- Control de corriente remoto
- Conexiones 35-50mm
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS.

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	10A-160A @ 230V 10A-125A @ 110V
Voltaje entrada	110/230V 1P
Diámetro max. electrodo	3.2mm
Voltaje sin carga	81V
Conexión cable	35-50 Dix
Ciclo de trabajo	160A @ 40%
Rango mínimo fusible	32A @ 110V 16A @ 230V
Corriente entrada (Eff)	14A @ 230V
KVA	5.6
Tamaño generador*	7 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	375 x 140 x 245
Peso (kg)	7.0

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTS166RC	Inverter 160A MMA con control remoto

Contenido packs completos en página 46

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ECR17V24M35	Antorcha ECR17V 4m 35/50 1/4
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador argón CO ₂
XR935H	Light Reactive Welding Helmet
XTICC	Carry Case
RC10-5	Remote control pendant 5m

XTS 204 INVERTER MMA



DIGITAL DISPLAY
FOR EASY SETTING
LIFT TIG MODE
WELDING MODE FOR
RUTILE AND LOW
HYDROGEN
ELECTRODES

MULTI MODO

El XTS 204 es una máquina compacta y portátil pero potente que asegura el máximo rendimiento.

Para uso con electrodos de hasta 4,0mm.

SOLDADURA TIG

Conectando la antocha TIG opcional y el suministro de gas adecuado, el XTS 204 puede ser utilizado para soldadura de acero y acero inoxidable.

El modo lift arc limita la corriente del arco cuando el tungsteno toca la pieza de trabajo, evitando dañar el electrodo.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTS 204 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente. Disponible maleta de transporte opcional.



CARACTERÍSTICAS

- Entrada 230V
- Ciclo de trabajo 200A @ 25%
- Generador compatible
- Con sistema Arc Force y Hot Start
- Suministrado con cable portaelectrodos de 3m cable & cable de masa 3m
- Conexiones 35-50mm
- Protección sobre voltaje y sobre corriente
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS .

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	10-200A
Voltaje entrada	230V 1P
Diámetro max. electrodo	4.0mm
Voltaje sin carga	50V
Conexión cable	35-50 Dix
Ciclo de trabajo	200A @ 25%
Rango mínimo fusible	32A
Corriente entrada (Eff)	20A
KVA	10.2
Tamaño generador*	13 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	285 x 120 x 250
Peso (kg)	4.8

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTS204	Inverter 200A MMA 230V

Contenido packs completos en página 46

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ECR17V24M35	Antorcha ECR17V 4m 35/50 1/4
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador argón CO ₂
XR935H	Pantalla electrónica
XTICCL	Maleta

XTP 40 INVERTER CORTE PLASMA DOBLE VOLTAJE



CORRIENTE SALIDA VARIABLE

La corriente de salida variable del XTP 40 lo hace idóneo para el corte de metal hasta 12mm de espesor dónde la corriente de salida puede ser ajustada minimizando la suciedad en los bordes.

El arco piloto automático permite el corte sencillo de malla o materiales perforados. En inicio sin HF minimiza el riesgo de interferencias con sistemas electrónicos.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTP 40 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente, con asa de transporte y correa para el hombro.



CARACTERÍSTICAS

- Ligero 12.6kg
- Ciclo de trabajo 40A @ 40%
- Generador compatible
- Conmutador inteligente DV 110-230V
- Ideal para corte de malla
- Corte en producción 12mm
- Corte en escalas 20mm
- Suministrado con antorcha plasma XT4000 x 6m & cable masa de 3m
- Protección sobre corriente y sobre voltaje
- Con regulador de presión de aire
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	10-40A DC
Voltaje entrada	110/230V 1P
Ciclo de trabajo	40A @ 40%
Capacidad corte producción	12mm
Capacidad corte escalas	20mm
Método inicio	Corto circuito
Rango mínimo fusible	14.8A @ 110V 18.5A @ 230V
Corriente entrada (Eff)	32A @ 110V 16A @ 230V
KVA	3.7
Tamaño generador*	5 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	430 x 170 x 300
Peso (kg)	12.6

*Requiere generador AVC

Requiere compresor que pueda suministrar 125Lpm @ 5 Bar, 4.5CFM @ 75 PSI

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTP40	Inverter corte Plasma c/ antorcha XT4000 110/230V

Contenido packs completos en página 46

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTP40-6-CC	Antorcha 4m con conector central
	Kit cable masa 3m
XR935H	Pantalla electrónica

XTP 63 INVERTER CORTE PLASMA DOBLE VOLTAJE



CORTA CUALQUIER METAL HASTA 20MM EN PRODUCCIÓN 30MM EN ESCALA COMPACTO Y LIGERO

CORRIENTE SALIDA VARIABLE

La corriente de salida variable del XTP63 lo hace idónea para el corte de metal hasta 20mm de espesor dónde la corriente de salida puede ser ajustada minimizando la suciedad en los bordes.

El arco piloto automático permite el corte sencillo de malla o materiales perforados. En inicio sin HF minimiza el riesgo de interferencias con sistemas electrónicos.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTP 63 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente y con asa de transporte.



CARACTERÍSTICAS

- Trifásico 400V
- Ligero 13kg
- Ciclo de trabajo 60A @ 40%
- Generador compatible
- Ideal para corte de malla
- Corte en producción 20mm
- Corte en escalas 30mm
- Suministrado con antorcha plasma
- XT4000 x 6m & cable de masa 3m
- Protección sobre corriente y sobre voltaje
- Con regulador de presión de aire y manómetro
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	10-60A
Voltaje entrada	400V 3P
Ciclo de trabajo	60A @ 40%
Capacidad corte producción	20mm
Capacidad corte escalas	30mm
Método inicio	Corto circuito
Rango mínimo fusible	20A
Corriente entrada (Eff)	7.6
KVA	7
Tamaño generador*	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	450 x 170 x 310
Peso (kg)	13

*Requiere generador AVC

Requiere compresor que pueda suministrar 125 Lpm @ 5 Bar, 4.5CFM @ 75 PSI

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTP63	Inverter corte Plasma c/antorcha XT4000 400V

Contenido packs completos en página 46

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTP40-6-CC	Antorcha 6m con conector central
	Kit cable masa 3m
	Kit consumibles plasma
XR935H	Pantalla electrónica

XTP 105i INVERTER CORTE PLASMA



CORRIENTE SALIDA VARIABLE

La corriente de salida variable del XTP 105 lo hace idóneo para el corte de metal hasta 30mm de espesor. El control de potencia permite ajustar la corriente de salida minimizando la suciedad en los bordes.

El arco piloto automático permite el corte sencillo de malla o materiales perforados. En inicio sin HF minimiza el riesgo de interferencias con sistemas electrónicos.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTP 105 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente y con asa de transporte.



CARACTERÍSTICAS

- Trifásica 400V
- Ciclo de trabajo 100A @ 100%
- Generador compatible
- Modo corte para malla
- Corte en producción 30mm
- Corte en escalas 50mm
- Interfaz CNC e inicio HF
- Suministrado con antorcha plasma XTY 120 x 6m & cable de masa 3m
- Protección sobre corriente y sobre voltaje
- Con regulador de presión de aire y manómetro
- Antorcha opcional XT4000 más pequeña para trabajos hasta 60A
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	20-100A
Voltaje entrada	400V 3P
Ciclo de trabajo	100A @ 100%
Capacidad corte producción	30mm
Capacidad corte escalas	50mm
Método inicio	Corto circuito
Rango mínimo fusible	32A
Corriente entrada (Eff)	21.6A
KVA	13
Tamaño generador*	15 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	530 x250 x 400
Peso (kg)	25

*Requiere generador AVC

Requiere compresor que pueda suministrar 200 Lpm @ 5 Bar, 7CFM @ 75 PSI

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTP105i	Inverter corte Plasma c/antorcha XTY 120 400V

Contenido packs completos en página 46

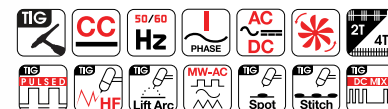
ACCESORIOS ADICIONALES

CODIGO	DESCRIPCIÓN
XTY125-6-CC	Antorcha manual 6m con Conector Central
	Kit cable masa 3m
XR935H	Pantalla electrónica

XTT 212Di INVERTER TIG PULSADO AC/DC



Esta máquina compacta doble voltaje ofrece los beneficios de una máquina de 230V con la flexibilidad de una máquina de 110V. Comparada con la XTT202 AC/DC es un 40% más pequeña pero con el mismo rendimiento. Simple, intuitiva, con un solo botón selector que permite una rápida selección de programa. La XTT212 puede trabajar con control de corriente de antorcha digital y analógica, y tiene opción de pedal de control.



ENTRADA 110/230V
TIG: SUELDA TIG
CUALQUIER METAL
HASTA 6MM
FUNCIÓN PULSADO
PARA UN MAYOR
ONDA CUADRADA
AC TIG

Refrigerador
opcional

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTT212Di	Inverter TIG Pulsado 200A
Contenido packs completos en página 48	

CARACTERÍSTICAS

- Entrada 110V o 230V
- Suelda cualquier metal hasta 6mm
- Onda cuadrada AC TIG
- Función pulsado para un mayor control del arco
- Frecuencia variable para mayor velocidad
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Portátil
Tipo de máquina	Inverter
Corriente salida	230V (110V) 5-200A DC (5-140A) DC 10-200A AC (10-140A) AC
Ciclo de trabajo	200A @ 30% (140A @ 40%)
Voltaje entrada	110/230V 1P
Frecuencia pulsado	0.5-200Hz
Frecuencia AC	50-250Hz
Rango mínimo fusible	16A (32A)
KVA	6.4
Generador compatible*	9 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	460 x 170 x 320
Peso (kg)	12

*Requiere generador AVC

ACCESSORY INFORMATION:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
PRO	Antorcha PRO26 4mt gas Kit
2612S1BG	cable portaelectrodos 3m Kit cable masa 3m
ERCP19	Conector maniobra 5 Pin XTI
D3595-1-1	Adaptador TIG
P700124N	Regulador Argón CO ₂
XTS908	Refrigerador
XTI902D	Pedal control
XTI903W	Pedal control inalámbrico
XTICL	Maleta (sólo refrig. aire)

XTT 207DVP INVERTER TIG PULSADO



CARACTERÍSTICAS

- Doble voltaje 110-230V monofásico
- Ligero 8kg
- Ciclo de trabajo 200A @ 35%
- Generador compatible
- TIG acero y acero inoxidable hasta 6mm
- TIG parámetros ajustables
- Función pulsado para un mejor control del arco
- Suministrado con cable de masa 3m
- Función 2T/4T (TIG mode)
- Rampa de bajada ajustable (modo TIG)
- Conexiones 35-50mm
- Fabricado de acuerdo a las normativas
- IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

CORRIENTE SALIDA DC

El XTT 207 DV tiene corriente de salida DC y es idóneo para soldadura de aceros aleados y no aleados, acero inoxidable y titanio.

Modo TIG - Suelda materiales hasta 6mm con facilidad.

Modo MMA - Pueden utilizarse electrodos hasta 4,8mm con facilidad.

SOLDADURA TIG

El XTT 207 DV es adecuado para soldadura TIG de acero y acero inoxidable utilizando el inicio HF.

La potencia pulsada ajustable permite la reducción de calor e incrementa la penetración.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTT 207DVP permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

La carcasa de la máquina es de acero resistente y con asa de transporte y correa para el hombro.

Disponible maleta de transporte como accesorio opcional.



PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	5-200A @ 230V 5-160A @ 110V
Voltaje entrada	110/230V 1P
Ciclo de trabajo	200A @ 35% 230V 160A @ 40% 110V
Rampa subida	0-5s
Rampa bajada	0-5s
Función pre-gas	0-1s
Función port-gas	3-10s
Frecuencia pulsado	0.5-100Hz
Rango mínimo fusible	32A @ 110V 16A @ 230V
Corriente entrada (Eff)	28.5A @ 110V 16A @ 230V
KVA	10
Tamaño generador*	13 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	376 x 136 x 240
Peso (kg)	8.0

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTT207DVP	Inverter TIG pulsado 200A DV 110/230V

Contenido packs completos en página 48

ACCESORIOS ADICIONALES	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
PRO 2612S1BG	Antorcha PRO26 4mt gas Kit cable portaelectrodos 3m Kit cable masa 3m
D3595-1-1	Adaptador TIG
P700124N	Regulador Argón CO ₂
ERCP19	Conector maniobra 5 Pin XTI
XR935H	Pantalla electrónica
TR005	Carro (refrigerada por aire)
TR003	Carro (refrigerada por agua)
XTS904	Refrigerador

XTT 202P INVERTER AC/DC TIG PULSADO



CUALQUIER METAL HASTA 6MM
ONDA CUADRADA EN AC
FUNCIÓN PULSADA PARA
MAYOR CONTROL
DEL ARCO
FRECUENCIA VARIABLE
PARA UNA MAYOR
VELOCIDAD



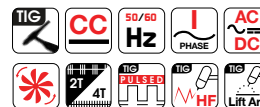
CORRIENTE SALIDA DC

El XTT 202P puede ser utilizado tanto en AC como en DC en ambos modos de soldadura, TIG y MMA, permitiendo la soldadura de prácticamente cualquier metal. La salida AC de onda cuadrada y la potencia de salida pulsada maximiza la producción mientras reduce la salida de calor. La mayoría de aceros pueden ser soldados en modo DC utilizando la

función pulsada.

El modo AC permite la soldadura de aluminios y aleaciones de magnesio.

La salida de onda cuadrada y la frecuencia ajustable maximizan la energía del arco, ofreciendo velocidades mayores de soldadura cuando se combina con la función de pulsado.



CARACTERÍSTICAS

- Entrada 230V
- Ciclo de trabajo 200A @ 25%
- Onda cuadrada en modo AC TIG
- Frecuencia variable en modo AC TIG
- Frecuencia variable pulsado
- Inicio del arco HF
- Control digital
- Pedal opcional
- Generador compatible
- Rampa de bajada ajustable (modo TIG)
- Suministrado con cable de masa 3m
- Conexiones 35-50mm
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO

VALOR

Corriente salida	5-200A DC 10-200A AC
Voltaje entrada	230V 1P
Ciclo de trabajo	200A @ 25%
Función rampa subida	0-10s
Función rampa bajada	0-10s
Función pre-gas	0-10s
Función post gas	0-10s
Frecuencia pulsado	250Hz
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	18A
KVA	10.8
Tamaño generador*	14 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	480 x 240 x 400
Peso (kg)	22

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CODIGO	DESCRIPCIÓN
XTT202P	Inverter TIG pulsado 200A AC/DC

Contenido packs completos en página 48

INFORMACIÓN ADICIONAL

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	Electrode Holder Cable Kit 3m
	Earth Cables Clamp Kit 3m
PRO 2612S1BG	Antorcha PRO26 4mt gas
PRO 2012S1BW	Antorcha PRO20 4mt agua
D3595-1-1	Adaptador TIG
P700124N	Regulador Argón CO ₂
ERCP18	Conector maniobra 14 Pin XTI
XR935H	Pantalla electrónica
TR005	Carro (refrigerada por aire)
TR003	Carro (refrigerada por agua)
XTI902D	Pedal de control
XTI903W	Pedal de control inalámbrico

XTT 315Di INVERTER TIG MULTIONDA AC/DC



CORRIENTE SALIDA AC/DC

El XTT 315Di puede ser utilizado en ambos modos AC y DC tanto en soldadura TIG como MMA, permitiendo soldar prácticamente cualquier metal.

La salida AC multionda y la potencia de pulsado maximiza la productividad mientras reduce la salida de calor.

La mayoría de aceros pueden ser soldados en modo DC utilizando la función pulsada. El modo AC permite la soldadura de aluminios y aleaciones de magnesio.



Salida AC/DC de onda cuadrada, triangular y sinusoidal que permite un control preciso del baño de fusión o forma del electrodo.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTT 315Di permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTT315Di	Inverter TIG AC/DC XTT315A 400V

Contenido packs completos en página 48

CARACTERÍSTICAS

- Trifásico 400V
- Ciclo de trabajo 315A @ 60%
- Onda cuadrada en modo AC TIG
- Frecuencia variable AC
- Frecuencia variable pulsado
- Inicio del arco HF
- Control digital
- Pedal opcional
- Suministrado con cable de masa 3m
- Conexiones 35-50mm
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Corriente salida	5-315A DC 10-315A AC
Voltaje entrada	400V 3P
Ciclo de trabajo	315A @ 60%
Función rampa de subida	0-10s
Función rampa de bajada	0-10s
Función pre-gas	0-10s
Función post-gas	0-10s
Frecuencia AC	0.5-200Hz
AC Frequency	50-250Hz [†]
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	17.1A
KVA	13.6
Tamaño generador*	17 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	580 x 240 x 440
Peso (kg)	38

*Requiere generador AVC

[†]Frecuencia AC restringida en amperajes altos.

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
PRO 1812S1BW	Antorcha PRO18 4mt agua
PRO 2012S1BW	Antorcha PRO20 4mt agua
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
XTI902D	Pedal de control
XTI903W	Pedal de control inalámbrico
D3595-1-1	Adaptador TIG
700123	Regulador Argón CO ₂
ERCP18	Conector maniobra 14 Pin XTI
XTS910	Refrigerador 400V
TR008	Carro

XTM 161i INVERTER MIG MONOFÁSICO



CORRIENTE SALIDA DC

La corriente de salida lisa DC asegura un arco de excelentes características. Materiales de hasta 4mm pueden ser soldados con facilidad. El control sinérgico proporciona una rápida configuración. Su construcción ligera, la convierte en una máquina portátil, fácil de transportar y almacenar. Puede ser utilizada en MMA, lift TIG y MIG tanto en modo sinérgico

como manual, con o sin gas GAS. Se pueden utilizar con facilidad hilos desde 0.6mm hasta

GENERADOR COMPATIBLE

La XTM 161 permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores. La carcasa de la máquina es de acero resistente y con asa de transporte.



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 230V
- Ciclo de trabajo 160A @ 40%
- Compacta y portátil
- MIG sinérgico
- Lift TIG y MMA
- Acepta bobinas de 5kg (200mm)
- IP23S
- Suministrado con cable de masa 3m
- Función 2T/4T
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Portátil
Tipo de máquina	Inverter
Corriente máxima	160A DC
Velocidad alimentación hilo	2-15m/min
Voltaje	14.5-22V
Diámetro bobina	200mm (5kg) 100mm (1kg)
Caja alimentación	2R
Diámetro hilo	0.6-0.8mm
Ciclo de trabajo	160A @ 40%
Voltaje entrada	230V 1P
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	16.3A
KVA	7.7
Tamaño generador*	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	469 x 223 x 421
Peso (kg)	15.5

*Generator requires AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM161i	Inverter MIG 160A 230V

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ECR1500-30ER	Antorcha ECR150A 3mts
XP200A-30E	Antorcha XP8 200A 3mts
PRO1712S1BG	Antorcha PRO17 4mts gas
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador Argón CO ₂
XR935H	Pantalla electrónica

XTM 201i INVERTER MIG MONOFÁSICO



CORRIENTE SALIDA

La corriente de salida lisa DC asegura un arco de excelentes características. Materiales de hasta 4mm pueden ser soldados con facilidad. El control sinérgico proporciona una rápida configuración. Su construcción ligera, la convierte en una máquina portátil, fácil de transportar y almacenar. Puede ser utilizada en MMA, lift TIG y MIG tanto en modo sinérgico como manual, con o sin gas GAS. Se pueden utilizar con facilidad hilos des 0.8mm hasta 1.0mm.

GENERADOR COMPATIBLE

El XTM201i permite fluctuaciones de entrada de +/-15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores. La carcasa de la máquina es de acero resistente y con asa de transporte.



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 230V
- Ciclo de trabajo 200A @ 25%
- Compacta y portátil
- MIG sinérgico
- Lift TIGy MMA
- Acepta bobinas de 5kg (200mm)
- IP23S
- Suministrado con cable de masa 3m
- Función 2T/4T
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO

VALOR

Estilo	Portátil
Tipo de máquina Inverter	Inverter
Corriente salida	200A DC
Velocidad alimentación hilo	2-18m/min
Voltaje	14.5-24V
Diámetro bobina	200mm (5kg) 100mm (1kg)
Caja alimentación	2R
Diámetro hilo	0.8-1.0mm
Ciclo de trabajo	200A @ 25%
Voltaje entrada	230V 1P
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	18A
KVA	10.2
Tamaño generador*	13 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	469 x 223 x 421
Peso (kg)	15.5

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM201i	200A MIG Inverter 230V

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES

ECR1500-30ER	Antorcha ECR150A 3mts
ECR2500-30ER	Antorcha ECR250A 3mts
XP200A-30E	Antorcha XP8 200A 3mts
PRO1712S1BG	Antorcha PRO17 4mts gas
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador Argón CO ₂
XR935H	Pantalla electrónica

XTM 201Di INVERTER MULTIPROCESO DIGITAL



CARACTERÍSTICAS

- Conmutación inteligente DV 110-230V
- Acepta bobinas de 5kg (200mm) y de 1kg (100mm)
- Suministrado con cable de masa, cable de entrada y tubo de gas.
- Selección rápida sinérgica para soldadura MIG, TIG y MMA
- Ajuste de voltaje y selección del hilo desde la antorcha
- Interfaz digital fácil de usar
- Soldadura MIG con y sin gas
- Display visible con la luz del sol
- Protector de pantalla reemplazable
- Soldadura MIG de hasta 0.9mm d
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

El XTM 201Di hace todo, MIG, TIG DC y MMA. Ideal para soldar una amplia gama de materiales. El XTM 201Di permite la soldadura de aceros, aceros y inoxidable y aluminio utilizando los procesos de MIG, TIG DC y MMA.

Su interfaz digital multilingüe proporciona la selección rápida de los parámetros correctos con un mínimo conocimiento de los procesos.

El display guía al usuario durante todo el proceso de selección, desde cómo conectar la máquina para la elección de proceso, hasta como selección los parámetros correctos dependiendo del grosor del material.

La máquina incluye la antorcha MIG con control remoto que permite el ajuste de parámetros directamente desde la antorcha.

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Portátil
Tipod emáquina	Inverter MIG/TIG/MMA
Velocidad alimentación hilo	3.5 - 21m/min
Voltaje	MIG - 14.5-24V TIG - 10.4-18V MMA - 20.4-28V
Diámetro b obina	200mm (5kg) 100mm (1kg)
Caja alimentación	2R
Diámetro hilo	0.6-1.0mm
Ciclo de trabajo	200A @ 25%
Voltaje entrada	110V/230V
Corriente máxima	140A/200A
Corriente mínima	30A (MIG), 10A (TIG)
Rango fusible	32A @ 110V 16A @ 230V
Corriente entrada (Eff)	32A @ 110V 26A @ 230V
KVA	7.8
Tamaño generador*	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	490 x 220 x 430
Peso (kg)	17.5

*Requiere generador AVC

PACKS DE MÁQUINAS	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM201Di	Inverter 200A multiproceso
XTM201Di-PE	Inverter 200A multiproceso c/antorcha MIG multifunción

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS OPCIONALES	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM201Di-AL	Aluminium MIG Welding Starter Kit c/w 0.8-1.0 U Roller & Teflon Liner 3m, 1.0mm Contact Tip
IV17-12S1MPG	PRO17 TIG Torch 12ft Single Trigger c/w 1.6mm Tungsten & 11mm Nozzle
IV2500-30ER4	250A Remote Control MIG Torch 3m - 4 Button Control
XR935H	Light Reactive Welding Helmet

XTM 211Di INVERTER MULTIPROCESO 4 EN 1



MEMORY FUNCTION FOR ALL PROCESSES TO SAVE AND RECALL WELDING PROGRAMS
RAPID SYNERGIC SETUP FOR MIG, TIG & MMA

El XTM 211Di MIG tiene 4 procesos diferentes disponibles, haciéndolo idóneo para la soldadura de aceros, aceros inoxidable y aluminio utilizando los procesos de MIG, TIG AC, TIG DC o MMA. La máquina cambia de polaridad de manera automática, por lo que no es necesario cambiar las conexiones en la parte frontal de la máquina.

El cambio entre los procesos de soldadura MIG y TIG con un solo toque en el gatillo de la antorcha, es perfecto para aplicaciones en tubería o trabajos de taller multi proceso. La interfaz digital multilingüe proporciona una rápida selección de los parámetros correctos de la máquina con el mínimo conocimiento, tanto en trabajos "in situ" como en trabajos de taller.



CARACTERÍSTICAS

- Pantalla digital de alta calidad multilingüe de fácil uso
- Visualiza y ajusta los parámetros de la máquina desde la la antorcha
- Inicio TIG HF
- Cambio instantáneo entre MIG y TIG con un sólo toque en la antorcha
- Selección rápida entre MIG, TIG & MMA
- Soldadura MIG, espesor hasta 0.9mm
- Función de memoria de todos los procesos de soldadura
- Suministrado con cable de masa, cable de entrada y 2 tubos de gas
- Función pulsado TIG para un mayor control del arco
- Diámetro bobina 15Kg (300mm)
- Capacidad de soldadura (entrada 230V)
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO VALOR

Estilo	Portatil
Tipo de máquina	Inverter MIG/TIG/MMA
Corriente salida	MIG 140 (110V) 200 (230V)
	TIG 140 (110V) 200 (230V)
	MMA 110 (110V) 200 (230V)
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	2 Roll
Diámetro hilo	0.6-1.0mm
Ciclo de trabajo	200A @ 25%
Voltaje entrada	110V / 230V (commutación inteligente)
Corriente máxima	140A / 200A
Corriente entrada DC (Eff)	MIG - 21.4A @110V / 15A @ 230V
	TIG - 20.5 @110V / 11.3A @ 230V
	MMA - 20.6 @110V / 15.4A @ 230V
Rango mínimo fusible	32A @ 110V / 16A @ 230V
KVA	7.8
Tamaño generador*	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	615 x 275 x 495
Peso (kg)	27.8

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM211Di	Inverter 200A multiproceso
XTM211Di-PE	Inverter 200A multiproceso c/antorcha MIG multifunción

Contenido packs completos en página 303

Contenido packs completos en página 25

ACCESORIOS OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
PRO1712S1BG	Antorcha PRO17 4mt gas
PRO250030ER4	Antorcha PRO250A 4mts multifunción
P700124N	Regulador Argón CO2
TR007	Carro
XR935H	Pantalla electrónica

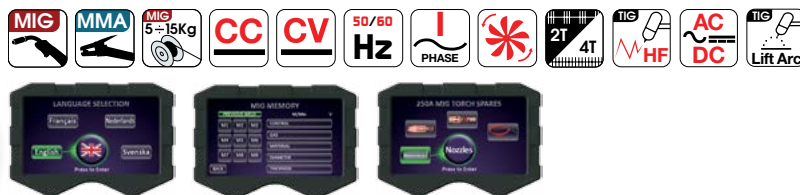
XTM 221Di INVERTER MULTIPROCESO 5 EN 1



FUNCIÓN DE MEMORIA EN TODOS LOS PROCESOS DE SOLDADURA
SELECCIÓN RÁPIDA SINÉRGICA MIG, TIG MMA & PLASMA

El XTM 221Di MIG tiene 5 procesos diferentes disponibles, haciéndolo idóneo para la soldadura de aceros, aceros inoxidables y aluminio utilizando los procesos de MIG, TIG AC, TIG DC o MMA, además de procesos de corte y ranurado por plasma. La máquina cambia de polaridad de manera automática, por lo que no es necesario cambiar las conexiones en la parte frontal de la máquina.

El cambio entre los procesos de soldadura MIG, TIG y PLASMA con un solo toque de gatillo lo hace perfecto para trabajos de taller multiproceso. La interfaz digital multilingüe proporciona una rápida selección de los parámetros correctos de la máquina con el mínimo conocimiento, tanto en trabajos "in situ" como en trabajos de taller.



CARACTERÍSTICAS

- Pantalla digital de alta calidad multilingüe de fácil uso
- Visualiza y ajusta los parámetros de la máquina desde la la antorcha
- Inicio TIG HF
- Cambio instantáneo entre MIG, TIG y PLASMA con un sólo toque en la antorcha
- Selección rápida sinérgica entre MIG, TIG, MMA y PLASMA
- Soldadura MIG, espesor hasta 0.9mm
- Función de memoria de todos los procesos de soldadura
- Suministrado con cable de masa, cable de entrada y 3 tubos de gas
- Función pulsado TIG para un mayor control del arco
- Doble voltaje 110 / 230V
- Capacidad soldadura 6mm (entrada 230V)
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO VALOR

Estilo	Portable
Tipo de máquina	Inverter MIG/TIG/MMA/PLASMA
Salida	MIG 140 (110V) 200 (230V) MMA 110 (110V) 200 (230V)
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	4 RI
Diámetro hilo	0.6-1.0mm
Ciclo de trabajo	200A @ 30%
Voltaje entrada	110V / 230V (commutación inteligente)
Corriente máxima	140A / 200A
Corriente entrada DC (Eff)	MIG-19.4A@110V/14.4A@230V TIG-17.7A@110V/12.5A@230V MMA-21.8A@110V/16.2A@230V PLASMA-21.9A@110V/16.0A@230V
Rango mínimo fusible	32A @ 110V / 16A @ 230V
KVA	7.4
Tamaño generador*	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	650 x 275 x 495
Peso (kg)	30

*Requiere generador AVC

PACKS MÁQUINAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM221Di	Inverter 200A multiproceso
XTM221Di-PE	Inverter 200A multiproceso c/antorcha MIG multifunción

Contenido packs completos en página 303

Contenido packs completos en página 25

ACCESORIOS OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
PRO1712S1BG	Antorcha PRO17 4mt gas
PRO250030ER4	Antorcha PRO250A 4mts multifunción
P700124N	Regulador Argón CO2
TR007	Carro
XR935H	Pantalla electrónica

XTM 255i INVERTER MIG



MULTIPROCESO
MIG/MMA/LIFT TIG
4 RODILLOS
SOLDADURA SINÉRGICA
DE RÁPIDA SELECCIÓN
CAJÓN
ALMACENAJE

CARACTERÍSTICAS

- Monofásico DV 110V / 230V
- Multiproceso MIG/TIG/MMA
- Rápida y fácil selección de proceso, tipo de control, material y diámetro.
- Control sinérgico
- Función 2T/4T
- Display en tiempo real de parámetros
- Tecnología de conmutación suave que mejora la eficiencia
- Protector de visor de controles frontales
- Suministrado con tubo de gas y cable de masa 3m
- Preparado para carro de transporte y cajón
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

MULTIPROCESO COMPACTO SINÉRGICO MONOFÁSICO

El inverter MIG XTM 255i monofásico de doble voltaje es un multiproceso de alto rendimiento capaz de soldar en MIG, Lift TIG y MMA. El display LED digital muestra todos los parámetros y datos en tiempo real.

La máquina, fabricada con control sinérgico, por lo que los parámetros de soldadura se ajustan automáticamente cuando la corriente cambia, convirtiéndola en fácil de usar.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Portátil
Tipo de máquina	Inverter MIG/TIG/MMA
Rango voltaje	MIG 14.5-26.5V TIG 10.4-20V MMA 20.4-30V
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	4 R
Diámetro bobina	0.6-1.2mm
Ciclo de trabajo	250A @ 25%
Voltaje entrada	110V / 230V (Smart Switching)
Corriente máxima	140A / 250A
Corriente entrada (Eff)	MIG - 32.6A @ 110V / 17.8A @ 230V TIG - 24.8A @ 110V / 12.9A @ 230V MMA - 31.4A @ 110V / 19.1A @ 230V
Rango mínimo fusible	32A @ 110V / 20A @ 230V
KVA	8.8
Tamaño generador*	10 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	660 x 280 x 500
Peso (kg)	23

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM255i	Máquina con carro, cable de masa y tubo de gas

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XP200A-40E	Antorcha XP8 200A 4mts
PRO2612S1BG	Antorcha PRO26 4mts gas
PRO2625S1BG	Antorcha PRO26 8mts gas
	Kit cable portaelectrodos 3m

Nota: Máquina suministrada con rodillos 0.8/1.0 V cómo estándar

XTM 256i INVERTER MIG



MULTIPROCESO MIG/LIFT TIG/MMA

El inverter MIG XTM 256i trifásico es un multiproceso de alto rendimiento capaz de soldar MIG, Lift TIG y MMA. El display LED digital muestra todos los parámetros y datos en tiempo real.

La máquina, fabricada con control sinérgico, por lo que los parámetros de soldadura se ajustan automáticamente cuando la corriente cambia, convirtiéndola en fácil de usar.



CARACTERÍSTICAS

- Trifásico 400V
- Multiproceso MIG/TIG/MMA
- Rápida y fácil selección de proceso, tipo de control, material y diámetro.
- Control sinérgico
- Función 2T/4T
- Display en tiempo real de parámetros
- Protector de visor de controles frontales
- Tecnología de conmutación suave que mejora la eficiencia
- Suministrado con tubo de gas y cable de masa 3m
- Preparado para carro de transporte y cajón
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Portátil
Tipo de máquina	Inverter MIG/TIG/MMA
Rango voltaje	MIG 14.5-26.5V TIG 10.4-20V MMA 20.4-30V
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	4R
Diámetro hilo	0.6-1.2mm
Ciclo de trabajo	250A @ 35%
Voltaje entrada	400V
Corriente máxima	250A
Corriente entrada (Eff)	MIG - 9.3A TIG - 7.9A MMA - 10.9A
Rango mínimo fusible	16A
KVA	11.6
Tamaño generador	13 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	660 x 280 x 500
Peso (kg)	23

*Generator requires AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM256i	Máquina con carro, cable de masa y tubo de gas

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XP200A-40E	Antorcha XP8 200A 4mts
PRO2612S1BG	Antorcha PRO26 4mts gas
PRO2625S1BG	Antorcha PRO26 8mts gas
	Kit cable portaelectrodos 3m

Nota: Máquina suministrada con rodillos 0.8/1.0 V como estándar

XTM 356i INVERTER MIG



MULTIPROCESO MIG/LIFT TIG/MMA

El inverter MIG XTM 356i trifásico es un multiproceso de alto rendimiento capaz de soldar MIG, Lift TIG y MMA. El display LED digital muestra todos los parámetros y datos en tiempo real.

La máquina, fabricada con control sinérgico, por lo que los parámetros de soldadura se ajustan automáticamente cuando la corriente cambia, convirtiéndola en fácil de usar.



CARACTERÍSTICAS

- Trifásico 400V
- Multiproceso MIG/TIG/MMA
- Rápida y fácil selección de proceso, tipo de control, material y diámetro.
- Control sinérgico
- Función 2T/4T
- Display en tiempo real de parámetros
- Tecnología de conmutación suave que mejora la eficiencia
- Protector de visor de controles frontales
- Suministrado con tubo de gas y cable de masa 3m
- Preparado para carro de transporte y cajón
- Refrigerador opcional en lugar de cajón de almacenaje
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Estilo Portátil
Tipo de máquina	Inverter MIG/TIG/MMA
Rango voltaje	MIG 15.5-31.5V TIG 10.4-24V MMA 20.4-34V
Diámetro hilo	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	4R
Diámetro hilo	0.6-1.2mm
Ciclo de trabajo	350A @ 40%
Voltaje entrada	400V
Corriente máxima	350A
Corriente entrada (Eff)	MIG - 13.5A TIG - 10.2A MMA - 14.5A
Rango mínimo fusible	16A
KVA	15.9
Tamaño generador*	18 KVA
Protección incluida	IP23S
Dimensiones (LxWxH mm)	690 x 280 x 500
Peso (kg)	24.5

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM356i	Máquina con carro, cable de masa y tubo de gas

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTS906	Refrigerador 400V (Reemplaza cajón almacenaje)
XP300A-40E	Antorcha XP8 300A 4mts
IV26-12S1BD18	Antorcha PRO26 4mts gas
IV26-25S1BD18	Antorcha PRO26 8mts gas
	Kit cable portaelectrodos 3m

Nota: Máquina suministrada con rodillos 0.8/1.0 V cómo estándar

XTM 405i MULTIPROCESO MIG/LIFT TIG/MMA



MULTIPROCESO
MIG/MMA/LIFT TIG
REFRIGERADOR DE
AIRE OPCIONAL
CONTROL SINÉRGICO
CABLE INTERCONEX.
5M



El inverter MIG XTM 405i trifásico es un multiproceso de alto rendimiento capaz de soldar MIG, Lift TIG y MMA. Se suministra completo con carro, cajón y alimentador de hilo separado con una gran pantalla a color interactiva. La máquina está fabricada con control sinérgico, por lo que ajustará automáticamente los parámetros de soldadura cuando cambie la corriente, lo cual la convierte en fácil de usar.



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 400V
- Multiproceso MIG/LIFT TIG/MMA
- Preparado para carro de transporte y cajón
- Alimentador de hilo separado con interfaz gráfica para seleccionar fácilmente los parámetros de soldadura
- Función de memoria que permite guardar y volver a usar los programas
- Botón purga de hilo y de gas
- Control sinérgico para soldadura MIG
- Función 2T/4T para soldadura MIG
- Protector de visor de controles del alimentador de hilo
- Autorregulación del ventilador
- Suministrado con tubo de gas y cable de masa 3m
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Carro desplazable
Tipo de máquina	Inverter
Corriente máxima	400A DC
Velocidad alimentación hilo1	1-20m/min
Voltaje	13-50V
Diámetro bobina	300mm (15kg)
Caja alimentación	4R
Diámetro hilo	0.8-1.6mm
Ciclo de trabajo	400A @ 60%
Voltaje entrada	400V 3P
Rango mínimo fusible	32A
Corriente entrada (Eff)	MIG - 21.2A TIG - 16.3A MMA - 22.9A
KVA	22
Tamaño generador*	25 KVA
Dimensiones (LxWxH mm)	1050 x 520 x 1140
Peso (kg)	67

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM405i	Máquina MIG refrigerada por aire 400V
XTM405iW	Máquina MIG refrigerada por agua 400V

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XP450W-40E	Antorcha XP8 450W 4mts
XP450A-40E	Antorcha XP8 450A 4mts
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador argón
XTME05A	Cable interconexión 5mts
XTME10A	Cable interconexión 10mts
XR935H	Pantalla electrónica

XTM 505i MULTIPROCESO MIG/LIFT TIG/MMA



MULTIPROCESO
MIG/MMA/LIFT TIG
REFRIGERADA POR AGUA
CONTROL SINÉRGICO
CABLE INTERCONX.
5M

El inverter MIG XTM 505i trifásico es un multiproceso de alto rendimiento capaz de soldar MIG, Lift TIG y MMA. Se suministra completo con carro, refrigerador y alimentador de hilo separado con una gran pantalla a color interactiva. La máquina está fabricada con control sinérgico, por lo que ajustará automáticamente los parámetros de soldadura cuando cambie la corriente, lo cual la convierte en fácil de usar.



CARACTERÍSTICAS

- Trifásico 400V
- Multiproceso MIG/LIFT TIG/MMA
- Suministrada completa con carro y refrigerador
- Alimentador de hilo separado con interfaz gráfica para poder seleccionar los parámetros con facilidad
- Función de memoria que permite guardar y rellamar los programas MIG
- Botón de purga de hilo y purga de gas
- Control sinérgico para soldadura MIG
- Función 2T/4T en soldadura MIG
- Protector de visor de controles del alimentador de hilo
- Autorregulación del ventilador
- Suministrado con tubo de gas y cable de masa 3m
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Carro desplazable
Tipo de máquina	Inverter MIG/TIG/MMA
Corriente máxima	500A
Velocidad alimentación hilo ¹	1.0-2.6m/min
Voltaje	MIG 15.0-39.0V TIG 20.8-30.0V MMA 20.8-40.0V
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	4R
Diámetro hilo	1.0-1.6mm
Ciclo de trabajo	500A @ 60%
Voltaje entrada	400V 3P
Rango mínimo fusible	32A
Corriente entrada (Eff)	MIG - 36.4A TIG - 37.5A MMA - 31.4A
KVA	26
Tamaño generador*	30 KVA
Dimensiones (LxWxH mm)	1100 x 600 x 1400
Peso (kg)	90

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTM505i	Máquina MIG refrigerada por aire 400V
XTM505iW	Máquina MIG refrigerada por agua 400V

Contenido packs completos en página 303

ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XP450W-40E	Antorcha XP8 450W 4mts
XP450A-40E	Antorcha XP8 450A 4mts
	Kit cable portaelectrodos 3m
	Kit cable masa 3m
P700124N	Regulador argón
XTME05W	Cable interconexión 5mts
XTME10W	Cable interconexión 10mts
XR935H	Pantalla electrónica

XTE 171C MÁQUINA MIG COMPACTA AUTOMOCIÓN



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 230V
- Ciclo de trabajo 165A @ 15%
- 2 rodillos alimentación
- Ventilador de aire forzoso
- Velocidad de hilo infinitamente variable
- Indicador aviso sobrecarga
- Polaridad variable para soldadura sin gas
- Soporte para botella
- Admite bobinas de 5kgs
- Suministrada con cable de masa 3mts
- Válvula de gas incorporada
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23, EN/IEC 60974-1 RoHS, Low Voltage y EMC (certificado CE)

SALIDA DC

La XTE 171C con corriente DC y cuando se combine con el tipo de corriente de hilo correcta es idónea para soldadura de acero dulce, inoxidable y aluminio. 8 escalas de voltaje permiten una fina selección.

ALIMENTACIÓN DE CONFIANZA

La caja de alimentación asegura un rendimiento seguro en hilos de 0.6mm y 0.8mm.

VERSÁTIL Y PORTÁTIL

El soporte para botella de gas de la XTE 171C y sus grandes ruedas las convierten en una máquina fácilmente portátil para moverse de un trabajo a otro.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compacta
Tipo de máquina	Transformador
Corriente máxima	165A DC
Velocidad alimentación hilo	1.5-14mm/min
Voltaje	19-37V
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	2R
Diámetro hilo	0.6-0.8mm
Ciclo de trabajo	165A @ 15%
Voltaje entrada	230V 1P
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	27A
KVA	6.45
Tamaño generador*	8 KVA
Protección incluida	IP21S
Dimensiones (LxWxH mm)	705 x 420 x 630
Peso (kg)	38.3

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTE171	Máquina MIG automoción 165A 230V

Contenido packs completos en página 49

ACCESORIOS ADICIONALES	
ECR1500-30ER	Antorcha ECR150A 3mts
ECR2500-30ER	Antorcha ECR250A 3mts
XP200A-30E	Antorcha XP8 200A 4mts
P700124N	Kit cable portaelectrodos 3m
XR935H	Regulador argón
	Pantalla electrónica

XTE 181C MÁQUINA MIG COMPACTA AUTOMOCIÓN



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 230V
- Ciclo de trabajo 185A @ 15%
- 2 rodillos alimentación
- Ventilador de aire forzado
- Velocidad de hilo infinitamente variable
- Indicador aviso sobrecarga
- Polaridad variable para soldadura sin gas
- Soporte para botella
- Admite bobinas de 5kgs
- Suministrada con cable de masa 3mts
- Válvula de gas incorporada
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23, EN/IEC 60974-1 RoHS, Low Voltage y EMC (certificado CE)

SALIDA DC

La XTE 181C con corriente DC y cuando se combine con el tipo de corriente de hilo correcta es idónea para soldadura de acero dulce, inoxidable y aluminio de 0.75 a 5.0mm. 8 escalas de voltaje permiten una fina selección.

ALIMENTACIÓN DE CONFIANZA

La caja de alimentación asegura un rendimiento seguro en hilos de 0.8mm y 1.0mm.

VERSÁTIL Y PORTÁTIL

El soporte para botella de gas de la XTE 181C y sus grandes ruedas las convierten en una máquina fácilmente portátil para moverse de un trabajo a otro.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compacta
Tipo de máquina	Transformador
Corriente máxima	185A DC
Velocidad alimentación hilo	1.5-14mm/min
Voltaje	19.5-38V
Diámetro bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Caja alimentación	2R
Diámetro hilo	0.6-0.8mm
Ciclo de trabajo	185A @ 15%
Voltaje entrada	230V 1P
Rango mínimo fusible	16A
Corriente entrada (Eff)	32A
KVA	7.35
Tamaño generador*	12 KVA
Protección incluida	IP21S
Dimensiones (LxWxH mm)	705 x 420 x 630
PESO (kg)	40.8

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTE181	Máquina MIG automoción 180A 230V

Contenido packs completos en página 49

ACCESORIOS ADICIONALES	
ECR1500-30ER	Antorcha ECR150A 3mts
ECR2500-30ER	Antorcha ECR250A 3mts
XP200A-30E	Antorcha XP8 200A 3mts
	Kit cable portaelectrodos 3m
P700124N	Regulador argón
XR935H	Pantalla electrónica

XTE 201C MÁQUINA MIG COMPACTA AUTOMOCIÓN



CORRIENTE SALIDA

La XTE 201C con corriente DC y cuando se combine con el tipo de corriente de hilo correcta es idónea para soldadura de acero dulce, inoxidable y aluminio de 0.75 a 6.0mm.

8 escalas de voltaje permiten una fina selección.

ALIMENTACIÓN DE CONFIANZA

La caja de alimentación asegura un rendimiento seguro en hilos de 0.6mm y 1.0mm.

VERSÁTIL Y PORTÁTIL

El soporte para botella de gas de la XTE 201C y sus grandes ruedas las convierten en una máquina fácilmente portátil para moverse de un trabajo a otro.



CARACTERÍSTICA

- Monofásico 230V
- Ciclo de trabajo 205A @ 15
- 2 rodillos alimentación
- Ventilador de aire forzado
- Velocidad de hilo infinitamente variable
- Indicador aviso sobrecarga
- Polaridad variable para soldadura sin gas
- Soporte para botella
- Admite bobinas de 5kgs
- Suministrada con cable de masa 3mts
- Válvula de gas incorporada
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23, EN/IEC 60974-1 RoHS, Low Voltage & EMC (certificado CE)

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compacta
Tipo de máquina	Transformador
Corriente máxima	205A DC
Velocidad alimentación hilo	1.5-14mm/min
Voltaje	19.5-38V
Diámetro bobina	300mm (15kg)
Caja alimentación	2R
Diámetro hilo	0.6-1.0mm
Ciclo de trabajo	205A @ 15%
Voltaje entrada	230V 1P
Rango mínimo fusible	32A
Corriente entrada (Eff)	38A
KVA	8.75
Tamaño generador*	15 KVA
Protección incluida	IP21S
Dimensiones (LxWxH mm)	705 x 420 x 630
Peso (kg)	42.8

*Requiere generador AVC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTE201	Máquina MIG automoción 200A 230V

Contenido packs completos en página 49

ACCESORIOS ADICIONALES	
ECR1500-30ER	Antorcha ECR150A 3mts
ECR2500-30ER	Antorcha ECR250A 3mts
XP200A-30E	Antorcha XP8 200A 3mts
	Kit cable portaelectrodos 3m
P700124N	Regulador argón
XR935H	Pantalla electrónica

XTS 906

REFRIGERADOR

(Para utilizar con la XTM3561 únicamente)



CARACTERÍSTICAS

- Trifásico 400V
- Idóneo para antorchas MIG y TIG
- Conexiones de agua mediante enchufe rápido
- Se puede montar por separado o debajo de la máquina
- Se puede conectar directamente a la parte trasera de la máquina (se requiere toma en la fuente de energía) o conectado en la fuente principal.
- No requiere cebado de bomba
- Depósito con entrada de líquido visible para fácil llenado y visualización del nivel de refrigerante
- Fabricado de acuerdo a las normativas ISO/IEC 60974-1, 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Voltaje entrada	400V / 3P
Capacidad tanque	12L
Rango de flujo	2 L/min
Medidas (LxWxH mm)	710 x 285 x 265
Peso	10 kg
Protección incluida	IP23

XTS 907

REFRIGERADOR

(Acoplamiento universal)



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico doble voltaje 110/230V
- Reconoce automáticamente el voltaje de entrada
- Idóneo para antorchas MIG y TIG
- Conexiones de agua mediante enchufe rápido
- Montaje por separado o en carro (TR008)
- No requiere cebado de bomba
- Depósito con entrada de líquido visible para fácil llenado y visualización del nivel de refrigerante
- Fabricado de acuerdo a las normativas ISO/IEC 60974-1, 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Voltaje entrada	110/230V / 1P
Capacidad tanque	12L
Consumo	0.4A @ 110V / 0.3A @ 230V
Rango de flujo	2 L/min
Medidas (LxWxH mm)	710 x 285 x 265
Peso	10 kg
Amperaje máximo	Amps
Protección incluida	IP23

ELEMENTOS OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTSUC	Refrigerante 10L
XTSFSK	Interruptor de flujo
XTSH1	Kit conexión 1m

ELEMENTOS OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
XTSH3	Kit conexión 3m
XTSH1-303	Kit conexión 1m XTI 303
XTSH3-303	Kit conexión 3m XTI 303

XTS 909 REFRIGERADOR



CARACTERÍSTICAS

- Monofásico 400V
- Idóneo para antorchas MIG y TIG
- Conexiones de agua mediante enchufe rápido
- Montaje por separado o en carro TR009 y conectado directamente a las máquinas XTM405i o XTM505i
- No requiere cebado de bomba
- Depósito con entrada de líquido visible para fácil llenado y visualización del nivel de refrigerante
- Fabricado de acuerdo a las normativas ISO/IEC 60974-1, 60974-6 & RoHS

PARÁMETRO	VALOR
Voltaje entrada	400V/3P
Capacidad tanque	12L
Rango de flujo	8 L/min
Amperaje máximo	500 A
Medidas (LxWxH mm)	660 x 265 x 270
Peso	17 kg
Protección incluida	IP23
Fusible	0.8A

PEDALES CONTROL

PEDALES CONTROL ALTA CALIDAD

Pedal de control con base de goma para el suelo y superficie antideslizante. Sus dimensiones proporcionan al usuario una posición cómoda de trabajo mejorando así el rendimiento.

Los pedales están disponibles en una gama de resistencias estándares que pueden ser suministrados sin o con conector de maniobra de una ampplica gama de máquinas. Longitud del cable de 2.8m (9.2ft)



PEDAL DE CONTROL
XTI 903T



PEDAL DE CONTROL
XTI 902D

XTI 903W

PEDAL DE CONTROL INALÁMBRICO

El XTI903W es un pedal de control de alto rendimiento que se conecta de forma inalámbrica a la máquina. Utilizando la tecnología inalámbrica Bluetooth, tiene el alcance de 10 metros. La tecnología inalámbrica proporciona una mayor libertad de movimiento al usuario y evita los peligros que pueden producir los cables de conexión. Su excelente batería asegura una autonomía de 3 días de trabajo continuado o 5 días en uso alterno. Cada pedal está suministrado con un par de receptores Bluetooth para el conector frontal de la máquina.



CARACTERÍSTICAS

- Inalámbrico
- Rango de funcionamiento de 10m
- Para máquinas TIG, MIG y multiproceso
- Batería de larga duración
- Disminuye los peligros producidos por los cables
- Fabricado de acuerdo a las normativas IP23, EN/IEC 60974-1 RoHS, Low Voltage & EMC (certificado CE)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Máquina	XTI 903W
Tipo de batería	3 x AA
Duración de la batería	Uso alterno: 5 días Uso continuado: 3 días
Modo comunicación	Bluetooth clase 2
Alcance	10 metros
Compatibilidad	XTT202P XTT212P XTT212Di XTT315Di XTM211Di



*Tome nota que el XTI 903W es compatible con las máquinas Parweld con número de serie 2206 o superior. Las máquinas antiguas pueden ser actualizadas para su uso, por favor contacte con nuestro departamento técnico para más detalles.

APT+M 220C MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, monofásica 230V compacta y refrigerador integrado con programas para acero, acero inoxidable y otros materiales. Display intuitivo fácil de usar multiproceso MMA y lift TIG.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compact
Tipo de máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	230 ± 10%
Rango de amperaje (A)	20-200
Ciclo de trabajo (40°C)	25% : 200 A, 23 V 60% : 110 A, 19 V 100% : 90 A, 18.1 V
Potencia máxima entrada (KVA)	7.2 V
Voltaje circuito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	610 x 245 x 450
Peso (kg)	26.5 kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 220C	Máquina refrigerada por aire
APT+M 220C-PT1	Máquina refrigerada por aire con antorcha XP200A 3mt
APT+M 220C-PT1E 200	Máquina refrigerada por aire con antorcha XP200A 3mt y carro

Contenido packs completos en página 48

INFORMACIÓN ADICIONAL	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
TR010	Carro
DR7V0810	Rodillo 0.8-1.0 ranura V acero
DR7U0810	Rodillo 0.8-1.0 ranura U alu
DR7U1012	Rodillo 1.0-1.2 ranura U alu

APT+M 353C MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, trifásica 400V compacta y refrigerador integrado.

Display intuitivo fácil de usar.

Idónea para acero, acero inoxidable, aluminio y muchos otros materiales.

Procesos especializados para llenado de raíces, tubería y soldadura rápida en MMA y soldadura TIG.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Estándar
Tipo de máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	400 ± 10%
Rango amperaje (A)	20-350
Ciclo de trabajo (40°C)	60% : 350 A, 29.8 V 100% : 250 A, 25.3 V
Potencia máxima entrada (KVA)	14.7 V
Voltaje circuito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	497 x 245 x 372
Peso (kg)	30 kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 353C	Máquina refrigerada por aire (incluye carro)
APT+M 353C-P1E	Máquina refrigerada por aire (incluye carro) y antorcha XP300A 3mt

Contenido packs completos en página 48

APT+M 353CW MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, trifásica 400V compacta y refrigerador integrado.

Display intuitivo fácil de usar.

Idónea para acero, acero inoxidable, aluminio y muchos otros materiales.

Procesos especializados para llenado de raíces, tubería y soldadura rápida en MMA y soldadura TIG.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compacta
Tipo de máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	400 ± 10%
Rango amperaje (A)	20-350
Ciclo de trabajo (40°C)	60% : 350 A, 29.8 V 100% : 250 A, 25.3 V
Potencia máxima entrada (KVA)	14.7 V
Voltaje circuito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	1128 x 1039 x 532
Peso (kg)	60.5 kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 353CW	Máquina refrigerada por agua (incluye carro)
APT+M 353CW-P1E	Máquina refrigerada por agua (incluye carro) y antorchas PRO440

Contenido packs completos en página 48

ACCESORIOS ADICIONALES	
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT907C	Refrigerador inferior APT+ compacto
DR7V0810	Rodillo 0.8-1.0 ranura V acero
DR7V1012	Rodillo 1.0-1.2 ranura V acero
DR7V1216	Rodillo 1.2-1.6 ranura V acero
DR7U0810	Rodillo 0.8-1.0 ranura U alu
DR7U1012	Rodillo 1.0-1.2 ranura U alu
XTSUC	Refrigerante

APT+M 403S MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, trifásica 400V con alimentador de hilo separado.

Display intuitivo fácil de usar. Idónea para acero, acero inoxidable, aluminio y muchos otros materiales.

Procesos especializados para llenado de raíces, tubería y soldadura rápida en MMA y soldadura TIG.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Estándar dx
Tipo de máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	400 ± 10%
Rango amperaje (A)	20-400
Ciclo de trabajo (40°C)	60% : 400 A, 32 V 100% : 300 A, 27.5 V
Portencia máxima entrada (KVA)	17.8 V
Voltaje circuito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	1346 x 1039 x 530
Peso (kg)	60kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 403S	Máquina refrigerada por aire (incluye carro)
APT+M 403S-P1E	Máquina refrigerada por aire con carro y antorcha XP350A 3M

Contenido packs completos en página 48

APT+M 403SW MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, trifásica 400V con alimentador de hilo separado y refrigerador integrado.

Display intuitivo fácil de usar.

Idónea para acero, acero inoxidable, aluminio y muchos otros materiales.

Procesos especializados para llenado de raíces, tubería y soldadura rápida en MMA y soldadura TIG.



ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+907	Refrigerador inferior APT+
APTC05A-7	Interconexión aire 5 metros 7 pines
APTC10A-7	Interconexión aire 10 metros 7 pines
APTC20A-7	Interconexión aire 20 metros 7 pines
APTC30A-7	Interconexión aire 30 metros 7 pines
APTC40A-7	Interconexión aire 40 metros 7 pines
APTC05W-7	Interconexión agua 5 metros 7 pines
APTC10W-7	Interconexión agua 10 metros 7 pines
APTC20W-7	Interconexión agua 20 metros 7 pines
APTC30W-7	Interconexión agua 30 metros 7 pines
APTC40W-7	Interconexión agua 40 metros 7 pines
APT+WFW	Kit alimentador de hilo
DR7V0810	D/Roll 0.8-1.0 ranura V acero
DR7V1012	D/Roll 1.0-1.2 ranura V acero
DR7V1216	D/Roll 1.2-1.6 ranura V acero
DR7U0810	D/Roll 0.8-1.0 ranura U alu
DR7U1012	D/Roll 1.0-1.2 ranura U alu
DR7U1216	D/Roll 1.2-1.6 ranura U alu
DR7K1216	D/Roll 1.2-1.6 ranura K tubular
DR7K2428	D/Roll 2.4-2.8 ranura K tubular

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compacto
Tipo de máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	400 ± 10%
Rango amperaje (A)	20-400
Ciclo de trabajo (40°C)	60% : 400 A, 32 V 100% : 300 A, 27.5 V
Potencia máxima entrada (KVA)	17.8 V
Voltaje circuito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	1346 x 1039 x 530
Peso (kg)	119 kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 403SW	Máquina refrigerada por agua (incluye carro)
APT+M 403SW-1E	Máquina refrigerada por agua con carro y antorcha PRO440

Contenido packs completos en página 48

APT+M 503S MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, trifásica 400V con alimentador de hilo separado.

Display intuitivo fácil de usar.

Idónea para acero, acero inoxidable, aluminio y muchos otros materiales.

Procesos especializados para llenado de raíces, tubería y soldadura rápida en MMA y soldadura TIG.



PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Estándar
Tipo máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	400 ± 10%
Rango amperaje (A)	20-500
Ciclo de trabajo (40°C)	60% : 500 A, 36.5 V 100% : 400 A, 32 V
Potencia máxima entrada (KVA)	24.8 V
Voltaje ciruito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	1050 x 1270 x 530
Peso neto (kg)	92 kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 503S	Máquina refrigerada por aire (incluye carro)
APT+M 503S-P1E	Máquina refrigerada por aire con carro y antorcha XP350A 3mt

Contenido packs completos en página 48

APT+M 503SW MÁQUINA MIG DOBLE PULSADO



Máquina de soldadura MIG doble pulsado, trifásica 400V con alimentador de hilo separado y refrigerador integrado.

Display intuitivo fácil de usar.

Idónea para acero, acero inoxidable, aluminio y muchos otros materiales.

Procesos especializados para llenado de raíces, tubería y soldadura rápida en MMA y soldadura TIG.



ACCESORIOS ADICIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCION
APT+907	Refrigerador inferior APT+
APTCMC05A-7	Interconexión aire 5 metros 7 pines
APTCMC10A-7	Interconexión aire 10 metros 7 pines
APTCMC20A-7	Interconexión aire 20 metros 7 pines
APTCMC30A-7	Interconexión aire 30 metros 7 pines
APTCMC40A-7	Interconexión aire 40 metros 7 pines
APTCMC05W-7	Interconexión agua 5 metros 7 pines
APTCMC10W-7	Interconexión agua 10 metros 7 pines
APTCMC20W-7	Interconexión agua 20 metros 7 pines
APTCMC30W-7	Interconexión agua 30 metros 7 pines
APTCMC40W-7	Interconexión agua 40 metros 7 pines
APT+WFW	Kit alimentador de hilo
DR7V0810	D/Roll 0.8-1.0 ranura V acero
DR7V1012	D/Roll 1.0-1.2 ranura V acero
DR7V1216	D/Roll 1.2-1.6 ranura V acero
DR7U0810	D/Roll 0.8-1.0 ranura U alu
DR7U1012	D/Roll 1.0-1.2 ranura U alu
DR7U1216	D/Roll 1.2-1.6 ranura U alu
DR7K1216	D/Roll 1.2-1.6 ranura K tubular
DR7K2428	D/Roll 2.4-2.8 ranura K tubular

PARÁMETRO	VALOR
Estilo	Compacta
Tipo máquina	Inverter
Voltaje principal (VAC)	400 ± 10%
Rango amperaje (A)	20-500
Ciclo de trabajo (40°C)	60% : 500 A, 36.5 V 100% : 400 A, 32 V
Potencia máxima entrada (KVA)	24.8 V
Voltaje circuito abierto (VDC)	75
Dimensiones (HxWxL mm)	1346 x 1039 x 532
Peso neto (kg)	119 kg

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
APT+M 503SW	Máquina refrigerada por agua (incluye carro)
APT+M 503SW-P1E	Máquina refrigerada por agua con carro y 503SW-P1E antorcha PRO440W

Contenido packs completos en página 48

GAMA INVERTER MMA

Código	Descripción				Maleta	Carro	Antorcha TIG	Control remoto
MMA INVERTERS		Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Cable portaelect. 3m	XTICC	TR005	ECR17V24M35	RC10-5
XTS163	160A MMA Inverter 230V	■	■	■	□	□	□	
XTS163DV	160A MMA Inverter doble voltaje	■	■	■	□	□	□	
XTS166RC	160A MMA Inverter doble voltaje	■	■	■	□	□	□	□
XTS204MMA	200A MMA Inverter 230V	■	■	■	□	□	□	

Códigos ■ Suministrado cómo estándar □ Opcional

GAMA INVERTER PLASMA

Código	Descripción	Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Tubo gas	Torch			
					XT4000	XTHY120	XTHYM120	XT4000A
INVERTERS CORTE PLASMA								
XTP40	40A Inverter corte Plasma doble voltaje	■	■	■	■			□
XTP63	60A Inverter corte Plasma	■	■	■	■			□
XTP105	100A Inverter corte Plasma	■	■	■	□	■	□	

Códigos ■ Suministrado cómo estándar □ Opcional ● Integrado en la maquina cómo estándar

GAMA INVERTER MIG

Código	Descripción	Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Tubo gas	Regulador argón	Antorcha						Carro			Refrigerador		Interconexión 5m		Cable MMA
						Eco-Grip Max™ 150A	XP8-200A	XP8-300A	XP8-450W	TIG WP17V-12-ZIX	TIG PRO26	TR005	TR008	TR009	XTS909	XTS906	XTM E05A	XTM E05W	
INVERTERS MIG																			
XTM161i	160A MIG Inverter 230V	■	■	■	□	□	□					□							
XTM201i	200A MIG Inverter 230V	■	■	■	□	□	□					□							
XTM255i	250A Inverter MIG sinérgico 230V	■	■	■	□		□					□		■					□
XTM256i	250A Inverter MIG sinérgico 400V	■	■	■	□		□					□		■					□
XTM356i	350A Inverter MIG sinérgico 400V	■	■	■	□			□				□		■			□		□
XTM405i	400A Inverter MIG sinérgico 400V	■	■	■					□	□				●	□			■	□
XTM405iW	400A Inverter MIG sinérgico 400V	■	■	■					□	□				●	●				■
XTM505i	500A Inverter MIG sinérgico 400V	■	■	■					□	□				●	□			■	□
XTM505iW	500A Inverter MIG sinérgico 400V	■	■	■					□	□				●	●				■
Códigos		■	Suministrado cómo estándar				□	Opcional				●	Integrado en la maquina cómo estándar						

GAMA INVERTER MIG APT+M

Código	Descripción	Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Tubo gas	Regulador argón	Antorcha				Carro		Flotómetro	Rodillo	Refrigerador	Refrigerante	Refrigerante aire	Inverconex. agua
						XP200A	XP300A	XP350A	PRO4400	TR010	TR011						
MIG INVERTERS																	
APT+M 220C	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□	□					□	□	□				
APT+M 220C-P1E 200	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□	■					■	■	■				
APT+M 220C-PT1E 200	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□	■					■	■	■				
APT+M 353C	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	■	■		□	□	□	□	■	■				
APT+M 353C-P1E	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	■	■		■			■	■	■				
APT+M 353CW	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□				□	■	□	■	■				
APT+M 353CW-P1E	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□				■	■	■	■	■	■	■		
APT+M 403S	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□			□			□	■	■				
APT+M 403S-P1E	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	■			■			■	■	■				
APT+M 403SW	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□				□		□	■	■				■
APT+M 403SW-P1E	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	■						■	■	■				■
APT+M 503S	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□			□			□	■	■				
APT+M 503S-P1E	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	■			■			□	■	■				
APT+M 503SW	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	□				□		□	■	■	■	□		■
APT+M 503SW-P1E	Máquina MIG doble pulsado	■	■	■	■						■	■	■	■	■		■

Códigos Suministrado cómo estándar Opcional

GAMA INVERTER TIG

Código	Descripción	Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Tubo gas	Regulador argón	Antorcha			Maleta	Carro			Pedal control	Refrigerador	Refrigerante
						Pro-Grip Max™ 26	Pro-Grip Max™ 20	Pro-Grip Max™ 18		XTICCL	TR003	TR005			
TIG INVERTERS															
XTT207DVP	200A DC inverter TIG DV pulsado	■	■	■	□	□		□	□		□				
XTT202P	200A AC/DC inverter TIG pulsado 230V	■	■	■	□	□	□				□		□		□
XTT212Di	200A AC/DC inverter TIG pulsado 230V	■	■	■	□	□	□		□		□		□		□
XTT315P	315A AC/DC inverter TIG 400V	■	■	■	□	□	□		□				□		

Códigos Suministrado cómo estándar Opcional

GAMA MIG MULTIPROCESO

Código	Descripción	Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Tubo gas	Regulador argón	Antorcha MIG control remoto	Carro TR005	Carro TR007	Bobina hilo	Cable MMA	Antorcha TIG		Ant. PLASMA	
									MW508 (5kg)	CKE403	Pro-Grip Max™ 17	Pro-Grip Max™ 26	XTP40	
INVERTER MIG														
XTM201Di	200A Inverter MIG multiproceso	■	■	■	□	□			□	■	□			
XTM201Di-PE	200A Inverter MIG multiproceso	■	■	■	■	■			□	■	□			
XTM211Di	200A Inverter MIG multiproceso 4 en 1	■	■	■	□	□		□	□	■		□		
XTM211Di-PE	200A Inverter MIG multiproceso 4 en 1	■	■	■	□	■		□	□	■		□		
XTM221Di	200A Inverter MIG multiproceso 5 en 1	■	■	■	□	□		□	□	□		□	□	
XTM221Di-PE	200A Inverter MIG multiproceso 5 en 1	■	■	■	□	■		□	□	■		□	□	
Códigos	■	Suministrado cómo estándar					□	Opcional			●	Integrado en la maquina cómo estándar		

GAMA MIG AUTOMOCIÓN

Código	Descripción	Cable entrada 3m	Cable masa 3m	Tubo gas	Regulador argón	Antorcha			Carro integrado				
						Eco-Grip Max™ 150A	Eco-Grip Max™ 250A	XP8-200A					
XTE171C	170A automoción 230V	■	■	■	□	□	□	□	●				
XTE181C	180A automoción 230V	■	■	■	□	□	□	□	●				
XTE201C	200A automoción 230V	■	■	■	□	□	□	□	●				
Códigos	■	Suministrado cómo estándar					□	Opcional			●	Integrado en la maquina cómo estándar	

TABLA SELECCIÓN RODILLOS

MEDIDAS	CÓDIGO	RANURA	DIÁMETRO HILO MM/PULGADAS	WIRE	XTE 171C	XTE 181C	XTE 201C	XTM 161i	XTM 201i	XTM 201Di	XTM 211Di	XTM 221Di	XTM 255i	XTM 256i	XTM 356i	XTM 304C	XTM 404S	XTM 405i	XTM 503i	XTM 505i		
	XTEFR0809	Liso V	0.8-0.9mm (.030"- .035")	Fe, Ss	■	■	■															
	XTEFR0810		0.8-1.0mm (.030"- .040")		■	■	■															
	XTEFR0809F	Ranurado V	0.8-0.9mm (.030"- .035")	FC	■	■	■															
	XTEFR0810F		0.8-1.0mm (.030"- .040")		■	■	■															
	XTEFR0809A	Liso U	0.8-0.9mm (.030"- .035")	Al	■	■	■															
	XTEFR0810A		0.8-1.0mm (.030"- .040")		■	■	■															
	DR4V0608	Liso V	0.6-0.8mm (.023"- .030")	Fe, Ss												■	■					
	DR4V0809		0.8-0.9mm (.030"- .035")															■	■			
	DR4V0810		0.8-1.0mm (.030"- .040")															■	■			
	DR4V1012		1.0-1.2mm (.040"- .045")													■	■					
	DR4K0608	Ranurado V	0.6-0.8mm (.023"- .030")	FC													■	■				
	DR4K0809		0.8-0.9mm (.030"- .035")															■	■			
	DR4K0810		0.8-1.0mm (.030"- .040")															■	■			
	DR4U0809	Liso U	0.8-0.9mm (.030"- .035")	Al													■	■				
	DR4U0810		0.8-1.0mm (.030"- .040")														■	■				
		DR5V0608	Liso V	0.6-0.8mm (.023"- .030")	Fe, Ss								■	■	■	■			■	■		
DR5V0810		0.8-1.0mm (.030"- .040")												■	■	■	■			■	■	
DR5V0910		0.9-1.0mm (.035"- .040")												■	■	■	■			■	■	
DR5V1012			1.0-1.2mm (.040"- .045")									■	■	■	■			■	■			
DR5V1216			1.2-1.6mm (.045"- 1/16")									■	■	■	■			■	■			
DR5K0608		Ranurado V	0.6-0.8mm (.023"- .030")	FC									■	■	■	■			■	■		
DR5K0810			0.8-1.0mm (.030"- .040")											■	■	■	■			■	■	
DR5K1012			1.0-1.2mm (.040"- .045")											■	■	■	■			■	■	
DR5K1216			1.2-1.6mm (.045"- 1/16")										■	■	■	■			■	■		
DR5U0608		Liso U	0.6-0.8mm (.023"- .030")	Al									■	■	■	■			■	■		
DR5U0910			0.9-1.0mm (.035"- .040")											■	■	■	■			■	■	
DR5U1012			1.0-1.2mm (.040"- .045")											■	■	■	■			■	■	
DR5U1216	1.2-1.6mm (.045"- 1/16")												■	■	■	■			■	■		
	DR2V0608	Liso V	0.6-0.8mm (.023"- .030")	Fe, Ss				■	■	■	■											
	DR2V0609		0.6-0.9mm (.025"- .035")						■	■	■	■										
	DR2V1012		1.0-1.2mm (.040"- .045")							■	■	■	■									
	DR2K0809	Ranurado V	0.8-0.9mm (.030"- .035")	FC				■	■	■	■											
	DR2K1012		1.0-1.2mm (.040"- .045")						■	■	■	■										
	DR2U0809	Liso U	0.8-0.9mm (.030"- .035")	Al				■	■	■	■											
DR2U1012	1.0-1.2mm (.040"- .045")							■	■	■	■											
	XTFRV0608	Plain V	0.6-0.8mm (.023"- .030")	Fe, Ss																■		
	XTFRV0810		0.8-1.0mm (.030"- .040")																			■
	XTFRV1012		1.0-1.2mm (.040"- .045")																			■
	XTFRV1216		1.2-1.6mm (.045"- 1/16")																			■
	XTFRU0810A	Liso U	0.8-1.0mm (.030"- .040")	Al																	■	
	XTFRU1012A		1.0-1.2mm (.040"- .045")																			■
	XTFRU1216A		1.2-1.6mm (.045"- 1/16")																			■
	XTFRK1012K		Ranurado V		1.0-1.2mm (.040"- .045")	FC																■

TODAS LAS MÁQUINAS ESTÁN FABRICADAS BAJO LAS NORMATIVAS IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6, NOVRMATIVA ROHS, NORMATIVA BAJO VOLTAJE, NORMATIVA EMC (CERTIFICADO CE)

CÓDIGO ■ Compatible

RODILLOS ALIMENTACIÓN

RODILLO KEMPPI®

RANURA V LISA



CÓDIGO	DIÁMETRO	COLOR	HILO
3133810	0.6mm-0.8mm	Blanco	Fe, Ss
3133210	1.0mm-1.2mm	Rojo	Fe, Ss
3133820	1.4mm-1.6mm	Amarillo	Fe, Ss

KNURLED V GROOVE



CÓDIGO	DIÁMETRO	COLOR	HILO
3133940	1.0mm-1.2mm	Rojo	Fe, Fc
3133990	1.4mm-1.6mm	Amarillo	Fe, Fc

RANURA V TRAPEZOIDA



CÓDIGO	DIÁMETRO	COLOR	HILO
3133960	1.0mm-1.2mm	Rojo	Al

RANURADO V



CÓDIGO	DIÁMETRO	COLOR	HILO
9483073	0.8mm-0.9mm	Negro	Al

RODILLOS APT+M



CÓDIGO	DIÁMETRO	COLOR	HILO
DR7V0810	Lisa V	0.8-1.0 mm	Duro
DR7V1012	Lisa V	1.0-1.2 mm	Duro
DR7V1216	Lisa V	1.2-1.6 mm	Duro
DR7U0810	Lisa U	0.8-1.0 mm	Blando
DR7U1012	Lisa U	1.0-1.2 mm	Blando
DR7U1216	Lisa U	1.2-1.6 mm	Blando
DR7K1216	Ranurada V	1.2-1.6 mm	Tubular
DR7K2428	Ranurada V	2.4-2.8 mm	Tubular

RODILLOS MIGATRONIC®

PLAIN V GROOVE



CÓDIGO	DIÁMETRO	COLOR	HILO
72300000	0.8mm	Blanco	Fe, Ss Fc
72300001	1.0mm	Azul	Fe, Ss Fc
72300003	1.2mm	Rojo	Fe, Ss Fc

Las marcas Migatronic® and KemppiLas marcas Migatronic® and Kemppi® son propiedades de sus respectivos dueños, y su uso es únicamente como referencia. Estos productos no son originales. son propiedades de sus respectivos dueños, y su uso es únicamente como referencia. Estos productos no son originales.

parweld

WELDING THE FUTURE

Teléfono: 961 260 800

Correo electrónico: info@parweld.es

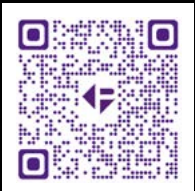
Sitio web: www.parweld.es

PARWELD TORCH TECHNOLOGY, SL

Camino del Bony, 347, Pol. Ind. Catarroja, 46470 Catarroja, Valencia



TELÉFONO INTELIGENTE



parweld.com



[@ParweldLtd](https://twitter.com/ParweldLtd)



[ParweldTV](https://www.youtube.com/ParweldTV)



[parweld_uk](https://www.instagram.com/parweld_uk)